MODULEC
**ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЗАЩЕЛКА, МОНТИРУЕМАЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ**

**Спецификации**

* Электрическая защелка должна быть доступна в двух вариантах: стандартное выполнение и выполнение с повышенной безопасностью.
* Электрическая защелка должна быть доступна в вариациях «fail-close» (при пропадании электричества закрыто) и «fail-open» (при пропадании электричества открыто).
* Электрическая защелка должна обладать возможностью подключения к устройствам контроля доступа от других производителей.
* Электрическая защелка должна допускать блокирование язычка замка на глубину 15 мм (9/16”).
* Электрическая защелка должна допускать блокирование ночного ригеля замка на глубину 25 мм (1”).
* Стопорная часть электрической защелки должна быть доступна в цветах RAL 6005, 7016, 9005, а также в версии без покрытия.
* Электрическая защелка должна устанавливаться на профили минимальной глубины 40 мм (1 – 1/2").
* Электрическая защелка должна иметь возможность регулирования под створки шириной 40 – 60 мм (1-1/2" – 2-1/2").
* Электрическая защелка должна быть разработана и произведена в Европе или США.

**Производительность**

* Электрическая защелка должна выдерживать давление на ригель замка 300 кг (660 lb)
* Электрическая защелка должна быть протестирована на 500.000 движений.
* Гарантия производителя на защелку должна составлять 2 года.

**Установка**

* Электрическая защелка должна поставляться с пред-установленными креплениями с болтами из нержавеющей стали.
* Электрическая защелка должна устанавливаться без требования сварки.
* Электрическая защелка должна позволять легкую перестановку для открытия створки влево или вправо.
* 3Д видео-инструкция по установке должна быть доступна для наглядной помощи при установке.

**Электрические характеристики**

* + Электрическая защелка должна соответствовать следующим требованиям:
	+ Вольтаж: 12 В - 24 В постоянного либо переменного тока
	+ Потребление: 12В – 1,25 А / 24 В – 0,62 А
	+ Мощность: 15 Вт

**Материал**

* Электрическая защелка должна быть произведена из устойчивого к коррозии корпуса с черным аннодированием.
* Корпус электрической защелки должен быть произведен из экструдированного и аннодированного алюминия (без мокрой покраски или аннодирования).
* Электрическая защелка должна иметь стойкость к коррозии 500ч в камере соляного тумана в соответствии с ISO9227.
* Электрическая защелка должна быть полностью защищен от попадения влаги и пыли.
* Электрическая защелка должна выдерживать 500ч УФ-излучения без дисколорации.